

Sección I. Datos Generales

Razón Social:	<u>ZERMAT INTERNACIONAL</u>		Sucursal:	<u>Planta</u>	Número de trabajadores:	<u>350</u>
Domicilio:	<u>Lázaro Cárdenas</u>	<u>47</u>	<u>San Jerónimo Tepetlalco</u>	<u>Tlalnepantla de Baz</u>	<u>EDOMEX</u>	<u>54090</u>
	Calle	No.	Colonia	Municipio/Alcaldía	Ciudad	C.P.
Fecha y horario del recorrido:	Inicio	<u>26 febrero de 2026 10:00 h</u>		Fin	<u>26 febrero de 2026 11:00 h</u>	
Tipo de recorrido:	Ordinario (X) Extraordinario () En caso de ser extraordinario marca con un X el motivo.					
Por tipo de evento	Accidente / Enfermedad laboral () Modificación proceso o instalaciones () Reporte de un trabajador ()					
Por tipo de fenómeno	Sismo () Incendio () Fuga o derrame () Explosión () Otro, ¿Cuál? _____					

Siendo las 11:30 h horas del día de hoy 27 febrero de 2026 se da por concluida el Acta de Recorrido de Verificación de la Comisión. Firmando los Comisionados que participarán en el recorrido.

Nombre	Cargo dentro de la Comisión	Firma
Noemí Elizabeth Suárez Paredes	Coordinador	
Ernesto Villeda Álamo	Secretario	
Marco Antonio Vázquez Colín	Vocal	
Alejandra Hernández Fernández	Vocal	
Diego Armando Pérez Moctezuma	Vocal	
Juana Gutiérrez Almanza	Vocal	
José Guadalupe Mendoza Coronel	Vocal	
Citlaly Mejía Macías	Vocal	
Carlos Emmanuel Arellanos Lima	Vocal	
Brenda Barón Carpintero	Vocal	

Se notifican los resultados del recorrido al Representante patronal: Si (**X**) No () Firma: _____

Sección II. Hallazgos del recorrido

Recopile los hallazgos descritos en el formato Check list Recorrido de la Comisión de Seguridad e Higiene.

Área donde se realizó el recorrido	Agente o Condición peligrosa; Acto o Condición insegura	Descripción del hallazgo	Evidencia fotográfica	Medidas preventivas		Recomendaciones de la Comisión / Acción correctiva	Prioridad de atención
				Reglamento / Norma	Descripción		
Azotea manufactura	Señalamientos ilegibles	Se observan dos señalamientos ilegibles en la azotea.		NOM-026-STPS 5.4	Ubicar las señales de seguridad e higiene de tal manera que puedan ser observadas e interpretadas.	Noemí: Gestionar el reemplazo de los señalamientos en la zona de azotea de manufactura.	Necesaria
Azotea manufactura	Objetos punzocortantes	Se observan varillas de la estructura expuestas.		NOM-001-STPS 5.1	Conservar en condiciones seguras las instalaciones de los centros de trabajo.	Gabriela: Gestionar el corte de las varillas que sobresalen de la barda en la azotea a un costado del polipasto.	Necesaria
Azotea manufactura	Falta tapa de protección	Se observan una caja de conexión eléctrica sin tapa.		NOM-002-STPS 7.5	Establecer y dar seguimiento a un programa anual de revisión a las instalaciones eléctricas, a fin de identificar y corregir condiciones inseguras.	Gabriela: Gestionar el corte de las varillas que sobresalen de la barda en la azotea a un costado del polipasto.	Necesaria
Azotea manufactura	Faltan tornillos en brida	Se observa que la briga del tanque de alcohol no tiene todos los tornillos, por lo que la hermeticidad del tanque esta comprometida.		NOM-001-STPS 5.1	Conservar en condiciones seguras las instalaciones de los centros de trabajo.	Ernesto: Gestionar la colocación de la tornillería faltante en las bridas de los tanques de alcohol de la azotea de manufactura.	Necesaria
Azotea manufactura	Manguera de plástico en tanque de material inflamable	Se observa que las mirillas utilizadas en los tanques de alcohol son de plástico, por lo que en caso de fuego genera una condición peligrosa.		NOM-005-STPS 10.1	En las áreas donde almacenen estas sustancias, las instalaciones deben ser de materiales resistentes al fuego.	Ernesto: Gestionar el reemplazo de las mirillas de plástico de los tanques de alcohol de la azotea y dique planta baja de manufactura.	Necesaria

Azotea manufactura	Falta aislamiento	Se observa cableado de tierras en contacto con estructura del pararrayos, no esta aislado.		NOM-022-STPS 8.4 inciso b)	Proveer una canalización no metálica con resistencia a la intemperie sobre la superficie del conductor de bajada.	Ernesto: Gestionar el reemplazo de las mirillas de plástico de los tanques de alcohol de la azotea y dique planta baja de manufactura.	Necesaria
Manufactura	Falta protección	Se observa que una luminaria no cuenta con protección en caso de ruptura.		NOM-001-STPS 5.1	Conservar en condiciones seguras las instalaciones de los centros de trabajo.	Gabriela: Gestionar la colocación de la protección a la luminaria del área de manufactura.	Necesaria
Manufactura	Falta iluminación de emergencia	Se observa que el área no cuenta con iluminación de emergencia en caso de ausencia de luz natural o artificial.		NOM-002-STPS 7.15 inciso c)	Que dispongan de dispositivos de iluminación de emergencia, cuando se interrumpa la energía eléctrica o falte iluminación natural.	Noemí: Gestionar la colocación de lámparas de emergencia en el área de manufactura.	Necesaria
Manufactura	Cableado en piso	Se observa cable eléctrico en el piso del área		NOM-002-STPS 7.5	Identificar y corregir condiciones inseguras.	Ernesto: Gestionar el control de ingeniería necesario para evitar que el cableado eléctrico se encuentre en el piso de manufactura.	Necesaria
Manufactura	Contacto eléctrico sin funcionar	El personal reporta que el contacto eléctrico no funciona.		NOM-002-STPS 7.5	Identificar y corregir condiciones inseguras.	Ernesto: Revisar el contacto eléctrico y en su caso reparar para habilitarlo, se ubica en columna a un costado de mesa de colorimetría en manufactura.	Necesaria
Manufactura	Escalera sin barandal	Se observa una escalera que no cuenta con pasamanos o barandal.		NOM-001-STPS 7.5.2 inciso a)	El pasamanos debe estar a una altura de 90 cm $\pm$ 10 cm.	Gabriela: Gestionar la colocación de un pasamanos y/o barandal a la escalera de madera empleada en el cuarto de filtros de manufactura. Reemplazar las citnas antiderrapantes.	Necesaria

Manufactura	Anaqueles sin anclaje	Se observan los anaqueles de los filtros sin anclar a una estructura fija.		NOM-006-STPS 9.4 inciso d)	Disponer de estantes: Con elementos de sujeción a las estructuras del edificio	Gabriela: Gestionar el anclaje de los anaqueles ubicados en el cuarto de filtros del área de manufactura.	Necesaria
Manufactura	Falta revisión de polipasto	Se observa que falta documentar la revisión diaria del polipasto.		NOM-006-STPS 8.2.2 inciso a)	Revisar físicamente la integridad de sus componentes antes de iniciar la jornada	Dionicio, Alfonso: Asegurar que el personal operativo realice la revisión diaria del polipasto antes de su operación y la documenten en el formato.	Necesaria
Manufactura	Falta etiqueta SGA	Se observan tambos de granel sin etiqueta SGA.		NOM-005-STPS 6.5	Señalizar los depósitos de almacenamiento que contengan sustancias químicas peligrosas y mezclas.	Dionicio, Alfonso: Asegurar que el personal coloque la etiqueta SGA a los tambos de granel.	Necesaria
Manufactura	Instalacion obsoleta	Se observa tubería eléctrica obsoleta.		NOM-002-STPS 7.5	Identificar y corregir condiciones inseguras.	Ernesto: Gestionar el retiro de la tubería eléctrica obsoleta ubicada detrás de la cabina de colorimetría en el área de manufactura.	Necesaria
Manufactura	Instalacion provisional	Se observa una instalación eléctrica provisional.		NOM-002-STPS 7.6	Identificar y corregir condiciones inseguras.	Ernesto: Gestionar el retiro de la instalación eléctrica provisional en la cabina de colorimetría en el área de manufactura por una instalación	Necesaria

Manufactura	Conexión a tierra	Se observa que la reja del dique y tubería no se encuentra aterrizada.	 	NOM-022-STPS 7.5	En las zonas donde se almacenen o transporten sustancias inflamables deberán conectarse a tierra las partes metálicas que no estén destinadas a conducir energía eléctrica y que no se encuentren ya inherentemente conectados a tierra.	Ernesto: Gestionar la conexión a tierra de la reja del dique y la tubería de transporte de alcohol del dique de planta baja del área de manufactura.	Necesaria
Manufactura	Sin equipo antiexplosión y aumento a temperatura	Se observan dos ventiladores en el dique de alcohol que no es instalación antiexplosión y que en caso de fuga puede provocar ignición.		NOM-005-STPS 10.3.1	Las áreas destinadas para este fin deben estar aisladas de cualquier fuente de calor o ignición.	Ernesto, Gabriela: Revisar si los ventiladores ubicado en el dique de alcohol de planta baja tiene instalación antiexplosión y si durante su operación no aumenta la temperatura del área. En su caso, se recomienda reubicar el equipo.	Necesaria
Manufactura	Falta señalamiento	Se observa un tanque en desuso no identificado como fuera de servicio.		No determinado	No determinado	Noemí: Colocar señalamiento de Fuera de Servicio a tanque en desuso en el dique de alcohol planta baja.	Necesaria

Sección III. Causa de los Accidentes y Enfermedades Laborales

En caso de haberse presentado un accidente o enfermedad laboral se deberá elaborar el formato de Investigación de las causas de los accidentes o enfermedades de trabajo y se deberá plasmar la causa raíz, medidas y recomendaciones resultantes de la investigación en la siguiente tabla.

Evento: Causa Raíz	Medidas de prevención-corrección y Recomendaciones de la Comisión
04/Nov/25 Quemadura en mano derivado a un incorrecto manejo de producto en el horno.	Reforzamiento a la colaboradora sobre como colocar el producto dentro del horno.

04/Nov/25 Aplastamiento de dedo por una incorrecta manipulación de tambo.	Reforzamiento a colaborador sobre la técnica correcta de manejo de tambos.
14/Nov/2025 Lesión en ojo por proyección de fragancia por caída de envase por un incorrecto agarre del producto.	Reforzamiento a colaborador sobre el correcto agarre del envase.
19/Nov/25 Golpe en cabeza por caída de cajas vacías colocadas en una zona no autorizada.	Establecimiento del área autorizada para el armado y almacenamiento de materiales.
28/Nov/25 Golpe en pie provocado por acomodo de tarima.	Reforzamiento con colaborador sobre el manejo de tarimas.
03/Dic/25 Lesión en ojo por proyección de fragancia derivado a la caída del envase por un envase	Reforzamiento a colaborador sobre el correcto agarre del envase.
10/Dic/25 Lesión en ojo por proyección de desodorante durante la extracción del residual con la bomba.	Cambio en el proceso de extracción con la bomba, asegurando la bolsa para evitar succiones.
06/Ene/26 Lesión musculoesquelética por un incorrecto manejo manual de cargas.	Reforzamiento a colaborador sobre la técnica correcta de manejo manual de cargas.
14/Ene/26 Lesión en ojo por salpicadura de desodorante al caerse un evase.	Cambio del proceso de succión de la bomba asegurando que la bolsa cubra la superficie del tambo.
22/Ene/26 Aplastamiento de dedo con máquina durante la purga de la misma.	Reforzamiento de la comunicación entre operadores durante los procesos de purga.
28/Ene/26 Golpe en la cabeza por golpe con objeto obsoleto al agacharse.	Retiro de objeto obsoleto del area de vestidores.
03/Feb/26 Atrapamiento de dedo en máquina parada al desatorar una tapa.	Reforzamiento con el personal sobre el proceso de desatoramiento de objetos en máquina tirelli.
05/Feb/26 Atrapamiento de dedo en banda en movimiento al retirar una etiqueta.	Reforzamiento con todo el personal de parar maquinaria para realizar cualquier ajuste o corrección.
25/Feb/26 Lesión en pie durante manipulación de tambo por piso resbaloso.	Reforzamiento con encargada de área de asegurar la correcta limpieza del área cuando se presenta derrame de granel.
25/Feb/26 Caída a mismo nivel por tropiezo al acortar paso peatonal.	Reforzamiento con colaboradora de respetar el paso peatonal.

Sección IV. Seguimiento a las recomendaciones formuladas en los recorridos de verificación anteriores.

Recopila las recomendaciones derivadas de recorridos o de investigación de accidentes anteriores e indica su estatus.

Recomendaciones de la Comisión	¿Se realizó alguna	¿Cuál?	Resultado / Estatus
Ernesto L: Gestionar la limpieza profunda del taller de mantenimiento así como su depuración y acomodo.	No	NA	Se realiza limpieza. / Cerrado
Ernesto L: Gestionar el retiro de todas las sustancias químicas del taller y ubicarlas en el taller de edificios.	No	NA	Se retiran sustancias. / Cerrado
Gabriela: Gestionar el acomodo de toda el área, tanto en taller como en bodega para lograr un orden.	No	NA	Se realiza acomodo. / Cerrado
Elizabeth R.: Solicitar a mantenimiento la delimitación de las zonas de almacenamiento y pasillos con rutas en función al acomodo del producto en almacén de vidrio para evitar almacenar sobre pasillos y obstaculizar rutas de evacuación.	No	NA	Se realiza acomodo. / Cerrado
Gabriela: Gestionar la delimitación de la zona donde colocan la tarima y de la maquinaria en Desodorante.	No	NA	Se revisa y no es viable. / Cerrado
Gabriela: Evaluar la posibilidad de colocar un segundo aire en el área para brindar confort térmico a los operadores de DEO.	No	NA	Se revisa y no es viable. / Cerrado
Noemí: Gestionar la pintura de los contenedores y colocación de etiqueta correcta en el bote de residuos ubicado en el jardín chino.	No	NA	Se realiza pintado y etiquetado. / Cerrado
Francisco: Retirar las botellas de agua del cuarto de revelado y direccionarlas al área de corrugado así como el dispensador de agua.	No	NA	Se realiza retiro. / Cerrado

Gabriela, Marco: Gestionar la limpieza de las regaderas para eliminar el hongo y reparar aquellas que ya no funcionen (quitar botes de refresco).	No	NA	Se realiza limpieza. / Cerrado
Noemí: Gestionar el retiro de las etiquetas obsoletas y colocación de etiqueta correcta en el bote de residuos ubicado a fuera del vestidor de mujeres.	No	NA	Se realiza colocación . / Cerrado
Marco: Gestionar la limpieza de las regaderas de los hombres y mujeres ya que presentan hongo en paredes y accesorios.	No	NA	Se realiza limpieza. / Cerrado
Marco: Gestionar la limpieza de las jaboneras del vestidor de mujer así como que las mismas cuenten con su tapa.	No	NA	Se realiza limpieza. / Cerrado
Gabriela: Gestionar la pintura y señalización de la tubería de bajada pluvial ubicada a un costado del dique del alcohol.	No	NA	Se realiza pintura. / Cerrado
Noemí: Gestionar la colocación de un señalamiento de ruta de evacuación en el estacionamiento.	No	NA	Se coloca señalamiento. / Cerrado
Gabriela: Gestionar el retiro o devaste de los ángulos metálicos ubicados en el piso del estacionamiento (frente a cuarto eléctrico y en estacionamiento USA).	No	NA	Se realiza retiro. / Cerrado
Ernesto L, Gabriela: Gestionar el anclaje de los tanques de preparación del área de manufactura.	No	NA	En proceso
Ernesto L: Retirar los cables colocados en la tubería eléctrica de la caja dentro del taller.	No	NA	En proceso
Ernesto L: Gestionar la identificación de las tuberías eléctricas dentro del taller.	No	NA	En proceso
Elizabeth R.: Gestionar la colocación de postes de protección en las esquinas de todos los racks ubicados en almacén de componentes y de vidrio donde circule el montacargas.	No	NA	En proceso

Noemí S.: Gestionar la compra y colocación de señalamientos sobre la capacidad máxima de carga de racks y convertidores.	No	NA	En proceso
Gabriela: Evaluar la posibilidad de colocar un carrete que permita enredar la manguera para evitar que esta arrastre y pueda provocar una caída.	No	NA	En proceso
Gabriela, Noemí: Solicitar a Zermat USA colocar detector de humo y extintor tipo CO2 en SITE.	No	NA	En proceso
Ernesto L: Gestionar la colocación de una alarma visual que indique cuando el polipasto ha llegado al nivel para evitar que el personal abra la puerta para observar el equipo.	No	NA	En proceso
Gabriela: Gestionar el mantenimiento al techo del área de decordora.	No	NA	En proceso
Ernesto L: Gestionar la colocación de la guarda de protección al esmeril de banco.	No	NA	En proceso
Gabriela: Gestionar con mantenimiento la colocación de un pasamanos o barandal en la escalera ubicada en el cuarto de cremas.	No	NA	En proceso
Gabriela: Gestionar con mantenimiento la pintura y colocación de la etiqueta con ID y flecha en tubería de agua del cuarto de cremas.	No	NA	En proceso
Gabriela: Gestionar la revisión del tablero eléctrico junto a TI, si sigue en operación habilitarlo y recortar plantas, en caso contrario retirar tablero obsoleto.	No	NA	En proceso
Gabriela: Gestionar el cambio de las micas del foco quemadas que se ubica en el jardín chino.	No	NA	En proceso
Gabriela: Gestionar la identificación y señalización de la tubería eléctrica y de agua ubicada en el jardín chino.	No	NA	En proceso

Gabriela: Gestionar la revisión y canalización del cableado eléctrico que se ubica en la azotea de TI.	No	NA	En proceso
Gabriela: Gestionar la revisión y acomodo de los materiales almacenados en la bodega de operaciones, retirando aquellos materiales obsoletos.	No	NA	En proceso
Gabriela: Gestionar la señalización de la tubería de electricidad de la bodega de operaciones.	No	NA	En proceso
Gabriela: Gestionar la colocación de las tapas de las cajas de conexión eléctricas ubicadas en la bodega de operaciones.	No	NA	En proceso
Gabriela: Gestionar la colocación de la tapa en el contacto eléctrico ubicado en la bodega de operaciones.	No	NA	En proceso
Gabriela: Gestionar el reemplazo de las lumarias fundidas en la bodega de operaciones así como la corrección de una de ellas que esta sostenida solo por el cable de alimentación.	No	NA	En proceso
Dionicio: Asegurar que la estiba de porrones en la bodega de operaciones se realice solamente a una cama para asegurar estabilidad y que se cuente con al menos 1 metro de distancia entre porrones y luminaria.	No	NA	En proceso
Gabriela: Gestionar la señalización de la tubería de agua de los vestidores de hombres y mujeres.	No	NA	En proceso
Gabriela: Gestionar la señalización de la tubería eléctrica de los vestidores de hombres y mujeres.	No	NA	En proceso
Gabriela: Gestionar el retiro del cartón ubicado en la luminaria de las regaderas de mujer.	No	NA	En proceso
Gabriela: Gestionar la colocación de la tapa en apagador del vestidor de hombres.	No	NA	En proceso

Gabriela: Gestionar el cambio de la tapa del contacto eléctrico ubicado en el vestidor de hombres.	No	NA	En proceso
Gabriela: Gestionar la pintura y etiquetado de la tubería eléctrica del vestidor de hombres así como el retiro del cartón ubicado en la tubería.	No	NA	En proceso
Gabriela: Gestionar la colocación de la tapa en apagador del vestidor de mujeres.	No	NA	En proceso
Gabriela: Gestionar la pintura y etiquetado de la tubería eléctrica del vestidor de mujeres así como el retiro del cartón ubicado en la luminaria.	No	NA	En proceso
Gabriela: Gestionar el reemplazo del vidrio roto del tragaluz del vestidor de mujeres.	No	NA	En proceso
Gabriela: Gestionar la pintura y señalización de la tubería de agua ubicada a un costado del boiler.	No	NA	En proceso
Gabriela: Gestionar la colocación de la tapa en la caja de conexión eléctrica ubicada arriba del boiler.	No	NA	En proceso
Gabriela: Gestionar la pintura y señalización de la tubería de electricidad de la fuente.	No	NA	En proceso
Noemí: Gestionar el cambio de la etiqueta de señalización de la tubería del sistema contra incendio por una correcta, que cumpla con el requisito de la norma.	No	NA	En proceso
Gabriela: Gestionar el cambio de la forma geométrica del señalamiento prohibido estacionarse ubicado en la zona de las motos. Debe ser círculo.	No	NA	En proceso
Gabriela: Gestionar la reparación de los hoyos en el piso del estacionamiento de las motos.	No	NA	En proceso
Noemí: Gestionar la colocación de una base con ruedas que permita movilizar el tambo de arena del sistema contra incendios.	No	NA	En proceso

Noemí: Gestionar el retiro de la doble señalización del extintor ubicado en el cuarto de compresores.	No	NA	En proceso
Ernesto: Gestionar la limpieza del área retirando suciedad y acumulación de agua con aceite. Adicional asegurar el correcto sellado de la manguera de liberación de condensados al porrón ya que se observa presencia de agua en el controlador ubicado a un costado.	No	NA	En proceso
Gabriela: Gestionar pintar de color amarillo la tubería de aire comprimido de la fachada del taller de mantenimiento.	No	NA	En proceso

Nota: Se recomienda que las prioridad de atención de los hallazgos o recomendaciones se atiendan en el siguiente periodo de tiempo.

Urgente: Lo mas pronto posible ya que existe la posibilidad de muerte o incapacidad del trabajador.

Necesaria: En un periodo no mayor a 3 meses ya que existe la probabilidad de un accidente que no compromete la vida o integridad del trabajador.

Deseable: En un periodo de hasta 6 meses pero no debe ser omitido. Baja probabilidad de accidente.